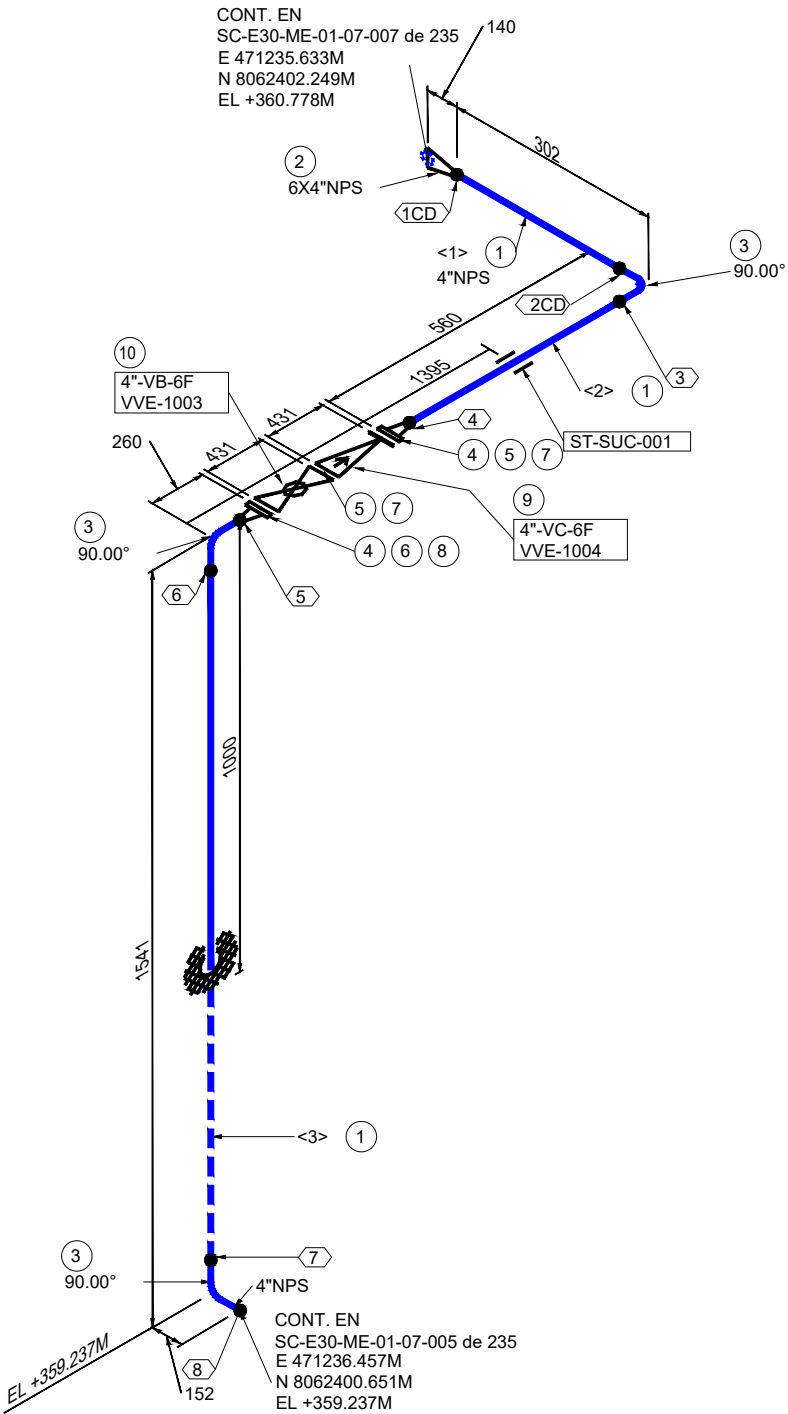
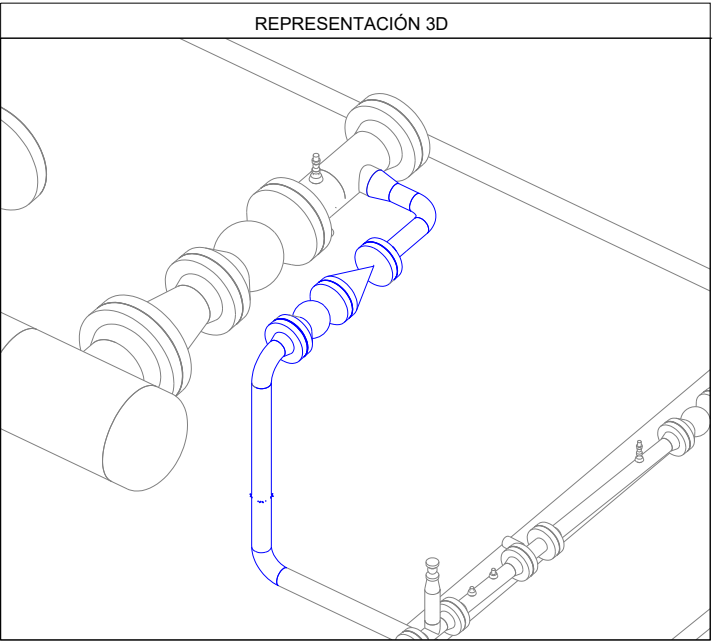

















LISTA DE MATERIALES				
No.	TAM. [pulg]	DESCRIPCIÓN		CANT. [mm][pza]
1	4	PIPE, SMLS, SCH 80, ASTM A106 GR B		1687 mm
2	6X4	REDUCER, CONC S/80, ASTM A-234 GR WPB		1
3	4	90 LR ELL, SCH 80, ASTM A234 GR WPB		3
4	4	FLG, RFWN 600LB S/80 BORE, ASTM A-105		2
5	4	GASKET, 1/8" THK, 600LB		2
6	4	KIT DIELECTRICO, TIPO VCS, NÚCLEO SS 316, REVESTIMIENTO NEMA G-10, SELLO PTFE, e=0260", 600#		1
7	7/8	(8) STUD BOLTS W/ NUTS, 159 LG, ASTM A193/194 GR B7/2H (146 MM LG)		2
8	7/8	(8) STUD BOLTS W/ NUTS, 163 LG, ASTM A193/194 GR B7/2H (146 MM LG)		1
9	4	CHECK VALVE, 600LB FLG		1
10	4	BALL VALVE, 600LB FLG		1

LISTA DE CORTE				
PZA.	TAM.	LONG.	EXT. 1	EXT. 2
<1>	4"	150	BISELADO	BISELADO
<2>	4"	300	BISELADO	BISELADO
<3>	4"	1237	BISELADO	BISELADO



Av. Doble Vía a la Guardia, Km. 3½, entre 4to y 5to Anillo
+591-3-3529270
+591-3-3523713

<http://www.bolinter.com>
bolinter@bolinter.com

Max. Presión Operación: 1000 Psig		END: 100%		Min. Presión Prueba: 1500 Psig	
Temperatura de Diseño: 120° F		Tratamiento Térmico: No		Hidráulica <input checked="" type="checkbox"/> Neumática <input type="checkbox"/>	
Pintura: Si <input checked="" type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>		Aislación: Si <input type="checkbox"/> No <input checked="" type="checkbox"/>		Servicio: Gas de Proceso	
SIMBOLOGÍA					
 Tub. Nueva Aérea		 Continuación de Línea		  	
 Tub. Nueva Ent.		 Sentido de Flujo		Ítem N° Juntas Soportes	
 Tub. Exist. Aérea		 Cambio de Condición Aéreo/Enterrado		 	
 Tub. Exist. Ent.				Instrumento Indicador Tie-In	
 Junta Soldada					
 Junta Enchufe					
 Junta Roscada					
NOTAS GENERALES					
1. Medidas en Milímetros a Menos que se Especifique lo Contrario.			2. Código de Diseño ASME B31.3.		

YPFB TRANSPORTE S.A.	
GERENTE DE PROY.:	Ivan Meneses
REVISOR 1:	Jafeth Acha
REVISOR 2:	Felix Zarate
REVISOR 3:	Walter Escobar
CONTRATISTA	
GERENTE DE PROY.:	Franklin Argandoña
REVISOR 1:	Wilbert Mendez
REVISOR 2:	Jorge Togo
REVISOR 3:	Rudy Monasterio

02/Sep/24	R. Mendoza	R. Monasterio	J. Togo	F. Argandoña	1	Conforme a Obra	Bolinter Ltda.
07/May/24	B. Sandóval	R. Monasterio	W. Chávez	F. Argandoña	0	Aprobado para Construcción	Bolinter Ltda.
FECHA	DIBUJO	Calidad REVISOR	Técnico	APROBÓ	REV.Nº	DESCRIPCIÓN	EMPRESA
						Ubicación: Colpa - Belgica (SCZ)	
Proyecto: Ingeniería y Construcción para el proyecto Estación de Compresión Colpa Fase I						Escala: S/E	
Título del Plano: Isométrico 4"-0.337-B(G-6)1004 Sistema de Succión VVE-1003 y VVE-1004						Formato: Tabloide: 279 mm x 432 mm	